

## カナ工塗料（株）製品

## ■ SVプライマー #1000 変性アルキド樹脂系弱溶剤形下塗り塗料 鉛・クロムフリー F☆☆☆☆



## 用途

- 車両、建設機械、工作機械、農業機械  
内外部の鉄部一般下塗り用

## 特長

- 超速乾性です。（指触 10 分、半硬化 1 時間 /20℃）
- 研磨性にすぐれます。

コード	品名・色名	容量
SV120R	SVプライマー # 1000 ライトグレー ホワイト	20kg
SV120W	SVプライマー # 2000 グレー ホワイト	20kg
SV220G	SVプライマー # 2500 1 : ブラウン 2 : グレー 3 : ホワイト 4 : ライトグレー	20kg
SV220W		
SV250 □ 色番↑		
SV116T	SVプライマーシンナー	16 ℥

## 【適用上塗り塗料】

- ネオカナエフレッシュ ●ネオカナエスパークイック
- リルカ # 5 4・# 9 1など ※ビニル系塗料は避けてください。

## ■ SVプライマー #2000 F☆☆☆☆

## 用途

- 車両、建設機械、工作機械、農業機械  
内外部の鉄部一般下塗り用

## 特長

- ウレタン（9 : 1）が塗装できます。
- 樹脂が多めのノンサンディングタイプで美しい外観に仕上がります。

	■ SVプライマー # 1000	■ SVプライマー # 2000	■ SVプライマー # 2500
希釈剤		SVプライマーシンナー	
希釈率	刷毛・ローラー : 5 ~ 10%	エアレス : 10 ~ 20%	
所要量	刷毛・ローラー 110g/m <sup>2</sup> エアレス 160g/m <sup>2</sup>	刷毛・ローラー 120g/m <sup>2</sup> エアレス 170g/m <sup>2</sup>	刷毛・ローラー 110g/m <sup>2</sup> エアレス 150g/m <sup>2</sup>
塗装回数	1 回	1 回	1 回
指触乾燥	10 分 (20℃)	15 分 (20℃)	15 分 (20℃)
半硬化	1 時間 (20℃)	2.5 時間 (20℃)	2 時間 (20℃)
塗装間隔	最短 : 3 時間	最短 : 24 時間	最短 : 24 時間

## 【適用上塗り塗料】

- アルキド樹脂系塗料 ●アクリル樹脂系塗料 ●ウレタン樹脂系塗料 ●塩化ゴム系塗料 ●アクリルラッカー系塗料
- ※ビニル系塗料はさけてください。

## ■ SVプライマー #2500 エポキシ変性アルキド樹脂系弱溶剤形下塗り塗料 鉛・クロムフリー F☆☆☆☆



## 用途

- 車両、建設機械、工作機械、農業機械、内外部の鉄部一般下塗り用

## 特長

- ウレタン（4 : 1）が塗装できます。
- 速乾性です。（指触 15 分、半硬化 2 時間 /20℃）
- ノンサンディングでの上塗りが可能で、美しい外観に仕上がります。
- すぐれた防錆性能があります。

## 【適用上塗り塗料】

- アルキド樹脂系塗料
  - アクリル樹脂系塗料
  - ウレタン樹脂系塗料
  - 塩化ゴム系塗料
  - アクリルラッカー系塗料
- ※ビニル系塗料はさけてください。

## 中国塗料（株）製品

## ■クリーンキープ 無溶剤エポキシ樹脂ライニング材



## 飲料水タンク内面用

- JWWA K 157 (2008 年度版) 浸出性 適合
- JWWA K 143 (2004 年度版) 溶出性 適合

コード	品名・色名	容量
* CHT	クリーンキープ ブルー	3kg セット
* CHT	クリーンキープ グレー	(主剤 2.4kg 硬化剤 0.6kg)

## 【塗装条件】20℃

希釈剤	エポキシシンナー
希釈率	無希釈
可使時間	45 分以内
所要量	0.35kg/m <sup>2</sup> / 回
塗装回数	2 回
塗装間隔	8 時間～ 3 日以内

## 用途

- 鋼製・FRP・コンクリート・ステンレス・亜鉛メッキ製タンク内面用

## 特長

- 刷毛・ローラー塗り専用です。低粘度で作業性にすぐれます。
- 全水協認定取得品で、安心してご使用いただけます。
- JWWA 規格に準じた塗装の場合、注水までには 7 日間以上の乾燥養生をして下さい。