

# 内壁 - 内壁ｺｰﾅ-用 S X ( A X ) 4 5 ( B )

## 下地仕上げ

1. 壁面と壁面のクリアランスは、図1、表1のように仕上げてください。それぞれの規定値よりも狭い場合には変形性能が確保できなくなる場合があります。
2. 壁面の凹凸は極力避けて下さい。  
50F, 100Fについては、図のように壁面に欠き込みを設けて下さい。

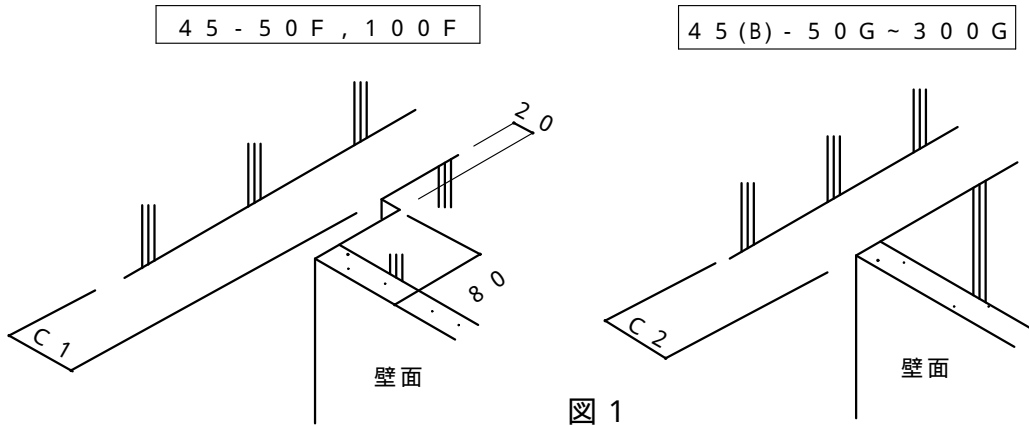


図 1

表 1 . C 1 , C 2 寸法表

| 呼 称              | C 1 , C 2 寸法 |
|------------------|--------------|
| SX45 - 50F       | 50           |
| SX45 - 100F      | 100          |
| SX(AX)45 - 50G   | 50           |
| - 100G           | 100          |
| - 150G           | 150          |
| SX(AX)45B - 200G | 200          |
| - 300G           | 300          |

## 取付準備

製品は使用場所別に手配書の部番に合わせて梱包出荷されます。取付前に部品ユニットがすべて揃っていることを確認してください。

取付は次の順序で行ってください。

### 1. レベル墨打ち

壁面を基準に 13mm ( 25mm : 45B - 200G, 300G ) の位置にレベル墨を打ちます。( 図 2 )

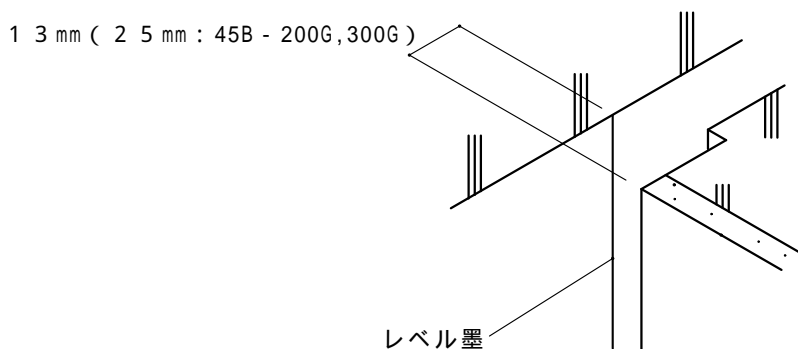


図 2

### 2 - 1 . ホルダーユニットの取付

ホルダーユニットにあけられた穴をレベル墨に合わせ 6、深さ40mmの下穴をあけます。付属のフィッシャープラグを下穴に挿入し、固定ネジでホルダーユニットを固定します。(図3)

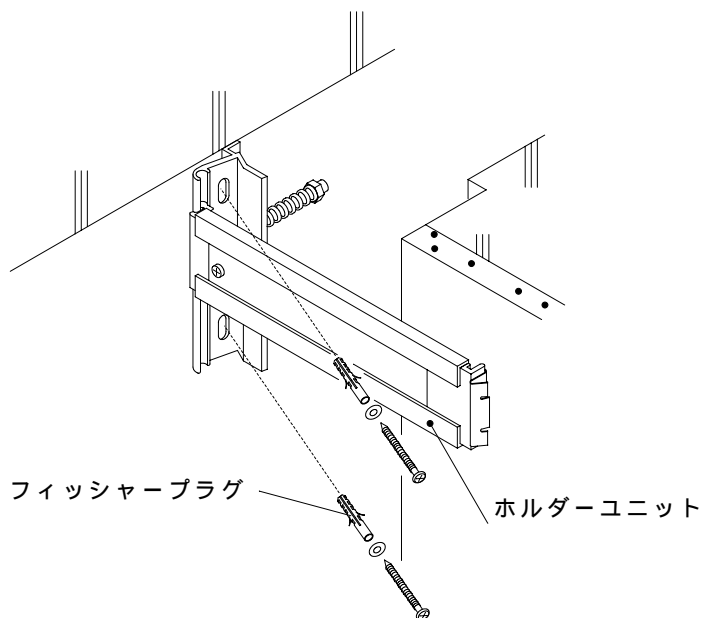


図 3

### 2 - 2 . ホルダーユニットの取付

SX(A X) - 200G、300G (クリアランス200、300)

ホルダーユニットにあけられた穴をレベル墨に合わせ 6、深さ40mmの下穴をあけます。付属のフィッシャープラグを下穴に挿入し(4ヶ所)、固定ネジでホルダーユニットを固定します。(図4)

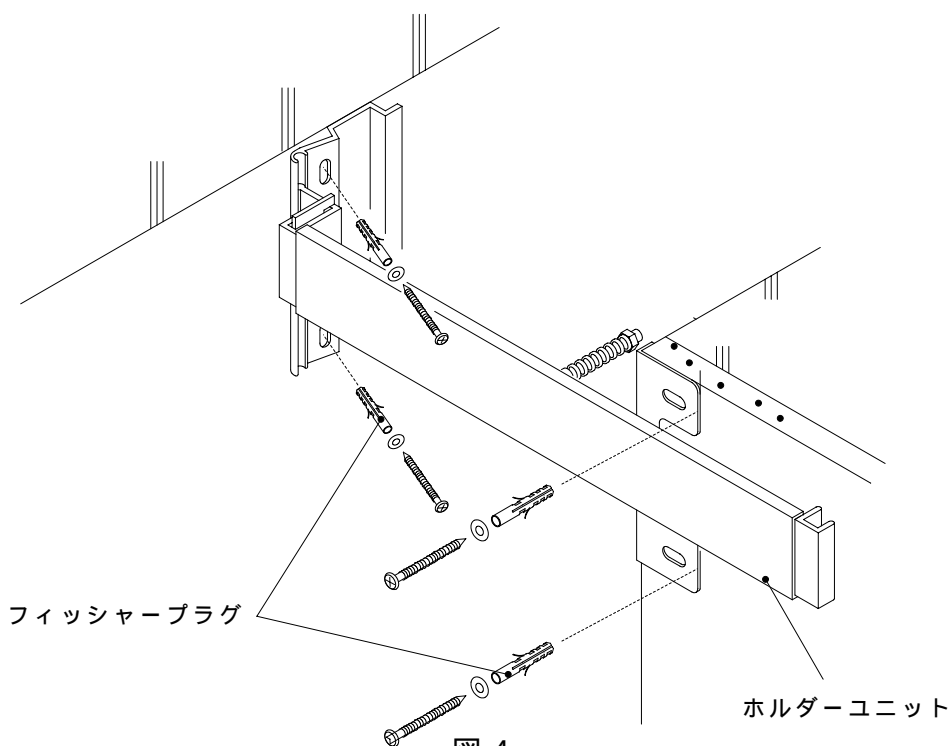


図 4

カバーの取付、取付工具の使用方法、カバーのネジ止めおよびエンドカバーの取付については、45タイプを参照。