

# カネソウ E X ジョイント 免震構造建築用 MX シリーズ

## エキスパンションジョイント 施工要領書・取扱説明書

---

### 対象製品：

床部（屋内床・屋外床）免震エキスパンションジョイント 本体パネルスチール製仕上材貼りタイプ  
X方向片側せり上がり式 Y方向スライド式 MX66SP-U  
X方向スライド式 Y方向スライド式 MX66SP-F

### 施工およびご使用される前に必ず最後までお読みください

この度は、カネソウ E X ジョイント免震構造建築用をご使用いただき、誠にありがとうございます。  
施工する前に、必ずこの「施工要領書・取扱説明書」をご一読いただきますようお願いいたします。  
間違った施工・取扱を行いますと、製品のガタツキや損傷、事故につながる可能性がありますのでご注意ください。

なお、施工終了後は本書を御施主様あるいは建物管理者様へ、必ずお渡しいただくようお願いいたします。  
本書は、いつでも見られる場所に必ず保管していただくようお願いいたします。

---

**カネソウ株式会社**

〒510-8101 三重県三重郡朝日町大字縄生81番地

**TEL (059) 377-3232 FAX (059) 377-3905**

東京支店

TEL (03) 3433-6645

大阪営業所

TEL (06) 7639-5870

仙台営業所

TEL (022) 214-8088

福岡営業所

TEL (092) 432-2532

URL: <https://www.kaneso.co.jp/> E-mail: [info@kaneso.co.jp](mailto:info@kaneso.co.jp)

この内容は2023年4月現在のものです。仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

## EXジョイントを安全にご使用いただくためのお願い

本製品は正しく取り扱うことで、安全にご使用いただけます。  
製品の誤った場所での使用、誤った取り扱い、破損したままの製品を継続して使用することによる、事故の未然防止のため、下記の注意事項をお守りいただくよう、お願いいたします。

### 設計上の注意事項

#### 設計条件を超える荷重がかかる場所では使用しないでください。

床用のエキスパンションジョイントには設計荷重があります。適用荷重を超える荷重がかかると、破損や変形を招き、事故を引き起こす恐れがあります。

#### 設計前に必ず使用場所の確認をしてください。

設計前に必ず使用場所の確認をしてください。エキスパンションジョイントは製品によってサイズ・形状・仕様が大きく異なります。設計前に必ず使用場所の確認をしたうえで、製品の選定をしてください。本施工要領書・取扱説明書に掲載されている製品の使用場所以外には使用しないでください。

### 施工上の注意事項

#### 加工をしないでください。

切断、穴あけ、切削、変形などの加工を施さないでください。製品強度の低下や、錆の発生原因となり、事故を引き起こす恐れがあります。

#### 外部からの強い衝撃を与えないでください。

搬入時などエキスパンションジョイントに、衝撃や荷重をかけないでください。破損や変形する恐れがあります。

### 取扱・維持管理上の注意事項

#### 維持管理上の注意について

本体パネルが破損したり紛失した場合は、速やかに取り替えまたは補充をしてください。取り替えまたは補充をしないと、転倒事故などによりケガおよび骨折の恐れがあります。特に地震など大きな変位があった後は、製品の破損状況や本体パネルなどが所定の位置に戻っているか、ガタツキ等がないかを確認し、安全な状況を確認してから通行してください。

#### すき間に指を入れないでください。

本体パネルと本体パネルのすき間や、本体パネルと受枠のすき間などに指を入れると、指詰めなどのケガをする恐れがあります。すき間に指を入れないでください。

#### 持ち運び及び輸送には、充分ご注意ください。

重量の重い部材があります。腰などを痛めたり、足の上に落とすとケガの恐れがあります。

#### 取り付け・取り外しは専門業者に依頼してください。

エキスパンションジョイントの施工および取り扱いについては、製品の機能を維持するため、また、施工・取り付け不良による破損や変形、不具合を防止するためにも施工要領書・取扱説明書記載の手順を厳守してください。清掃や交換などのメンテナンスが必要な場合は、専門業者に依頼してください。取付方法を誤ると、破損や変形、ガタツキを招き、事故を引き起こす恐れがあります。取り付け・清掃・交換・点検などの際は必ず作業用手袋を着用してください。

#### ステンレス製品について

ステンレスは、絶対に錆びない金属ではありません。ステンレス製品を美しく保つには、設計、施工上の配慮に加えて、適切な清掃と手入れが必要です。清掃にあたっては、状況に応じた適切な方法を選んでください。また、ステンレス製品のうち、SUS304を使用している製品におきましては、通常、磁性を有しませんが、生産工程における曲げ加工や溶接などにより、加工部分の金属組織が変わり、磁性を持つようになる場合がありますので、ご了承ください。

#### 破損、変形、ガタツキが発生したエキスパンションジョイントは使用しないでください。

何らかの原因で、破損や変形あるいはガタツキが発生しているエキスパンションジョイントは、強度が著しく低下しており、事故を引き起こす恐れがあります。適正な製品に交換してください。

#### タイル等を清掃する場合の注意事項

タイル等を酸系統（次亜塩素酸ソーダなど）の洗浄液で清掃する場合、金属製品（ステンレス・アルミニウム・鉄・スチールの塗装品および亜鉛めっき品）の錆の発生を防ぐため、金属製品に確実に養生を行うか、清掃後水洗いを十分行ってください。

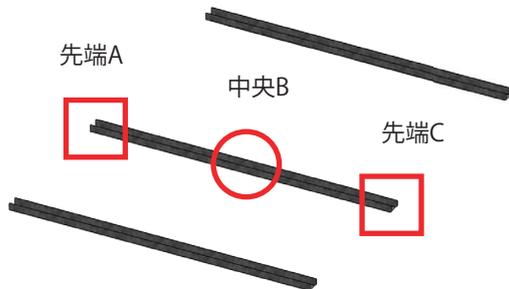
#### 油などが付着した場合、すみやかに取り除いてください。

油などの滑りやすいものがエキスパンションジョイントの表面に付着すると、車両のスリップや歩行者の転倒などの事故を引き起こす恐れがあります。すみやかに清掃を行い、油などを取り除いてください。

## レベラー組立手順 Uタイプ（せり上がりタイプ）

施工時にはレベラーを使用して組み立てます。レベラーは1物件につき、最大で下地の標準長さ2セット分付属します。下地数量がそれより多い場合は下地を溶接固定施工後、取り外して複数回ご使用ください。下地の標準長さは2000mmです。レベラーは3本で1セットです。

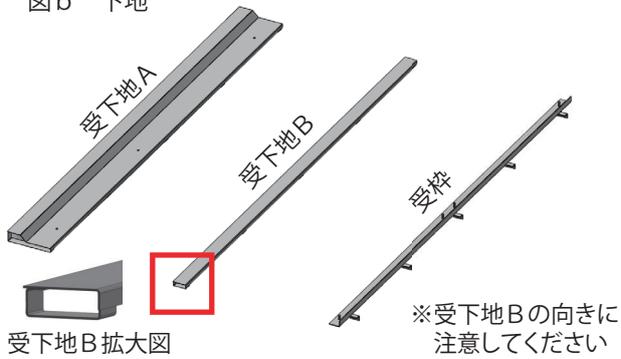
図a レベラー



先端A拡大図 中央B拡大図 先端C拡大図



図b 下地



手順①

下地の上面にレベラーをセットします。

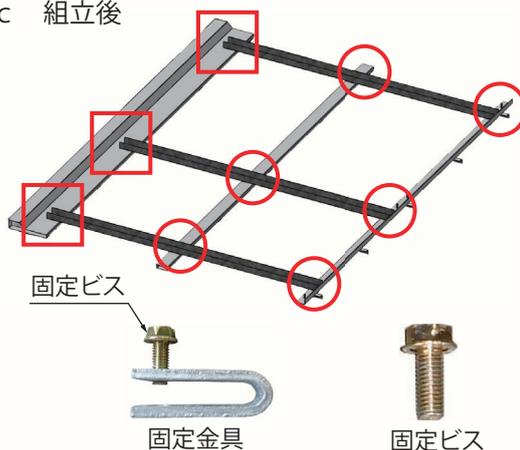
- レベラー (図 a) の先端Aが下地 (図 b) の受下地Aに、レベラーの先端Cが下地の受枠に向くようにします。
- 受下地Bの向きが拡大図の向きに合っているかを確認してください。
- レベラーに受枠・受下地を合わせ、全てそろえて組み立ててください (図 c)。

手順②

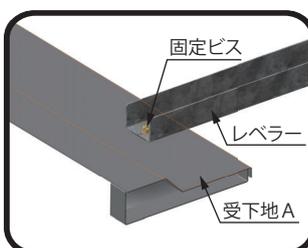
レベラー、下地を固定金具・固定ビスを用いて固定します。

- 受枠の立面部にレベラーの端部がきちんと当たっているか (写真C)、受下地Bの固定金具は、受下地A側から差込む方向になっているか (写真B)を確認してください。
- 図cに示した○部を固定金具+固定ビス、□部を固定ビスで固定します。
- 部の固定金具は、レベラーの上側から固定金具を差込み、下地(受枠、受下地B)とレベラーを挟み込んだ状態で、固定ビスをドライバーで締め付けてください (写真B・D)。
- 部の固定ビスは、レベラーの上側から差込み、ドライバーで締め付けて固定してください (写真A)。
- 下地寸法、形状、配置が図面寸法に合っているか確認してください。

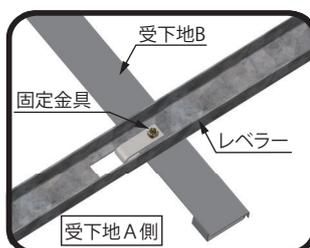
図c 組立後



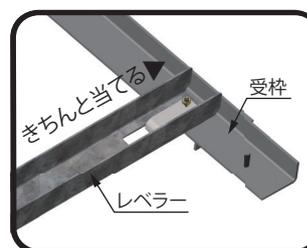
写真A



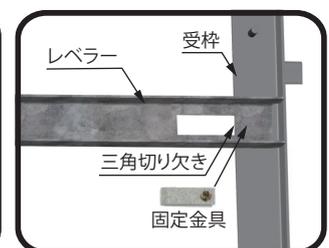
写真B



写真C

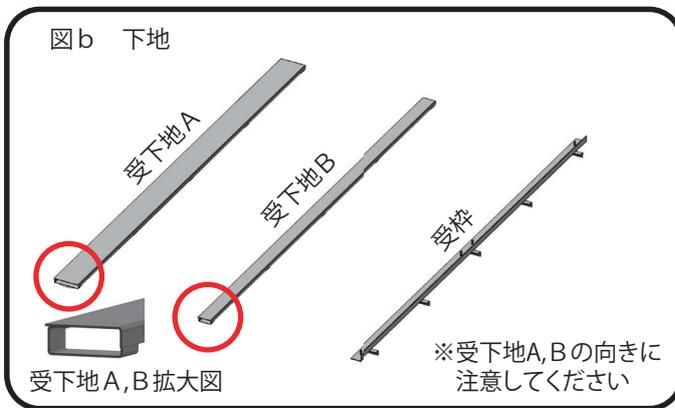
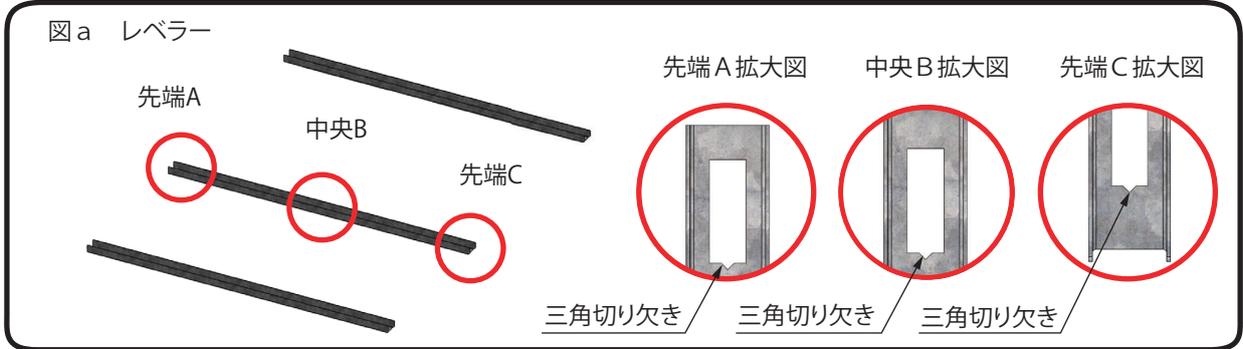


写真D



## レベラー組立手順 Fタイプ (スライドタイプ)

施工時にはレベラーを使用して組み立てます。レベラーは1物件につき、最大で下地の標準長さ2セット分付属します。下地数量がそれより多い場合は下地を溶接固定施工後、取り外して複数回ご使用ください。下地の標準長さは2000mmです。レベラーは3本で1セットです。



### 手順①

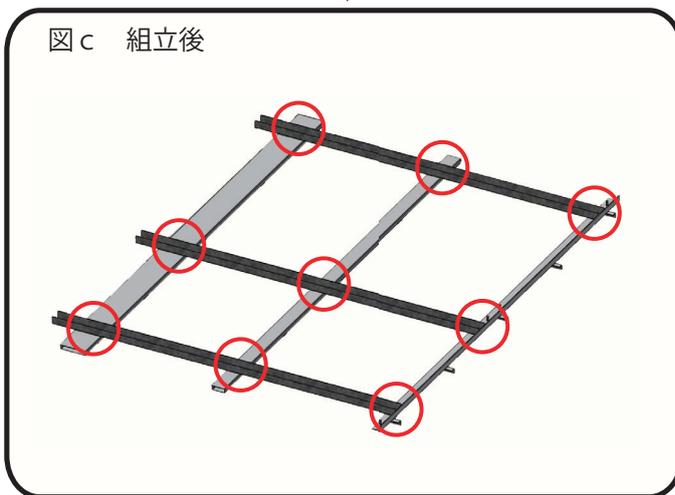
下地の上面にレベラーをセットします。

- レベラー (図a) の先端Aが下地 (図b) の受下地Aに、レベラーの先端Cが下地の受枠に向くようにします。
- 受下地A,Bの向きが拡大図の向きに合っているかを確認してください。
- レベラーに受枠・受下地を合わせ、全てそろえて組み立ててください (図c)。

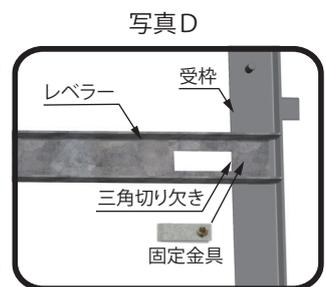
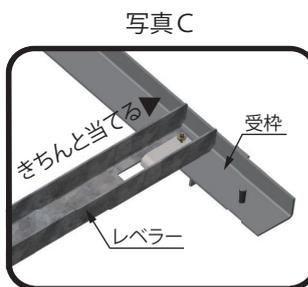
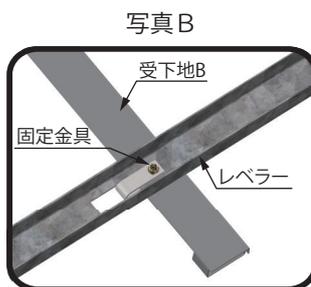
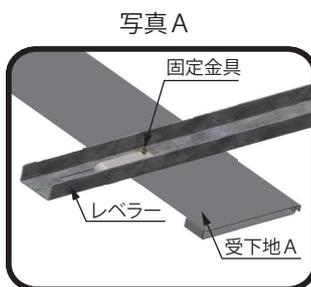
### 手順②

レベラー、下地を固定金具を用いて固定します。

- 受枠の立面部にレベラーの端部がきちんと当たっているか (写真C)、受下地A,Bの固定金具は、写真A,Bの方向から差し込まれているかを確認してください。
- 図cに示した○部を固定金具で固定します。
- 部の固定金具は、レベラーの上側から固定金具を差し込み、下地 (受枠、受下地A,B) とレベラーを挟み込んだ状態で、固定ビスをドライバーで締め付けてください (写真B・D)。
- 下地寸法、形状、配置が図面寸法に合っているか確認してください。



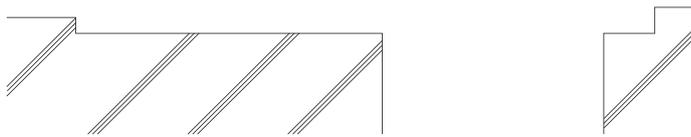
固定ビス



床部（屋内床・屋外床）免震エキスパンションジョイント MX66SP 施工手順①

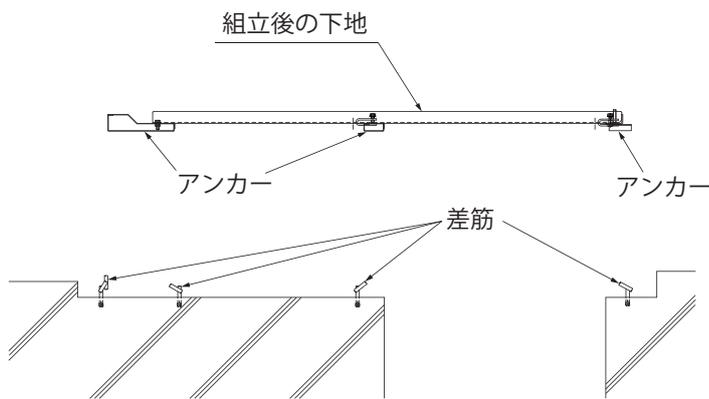
1

施工図に従い、スラブを仕上げます。



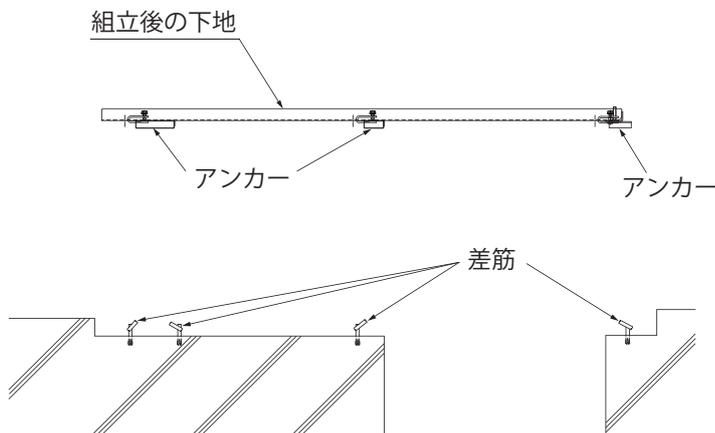
2

—Uタイプの場合



あらかじめ P3、P4 のレベラー組立手順に従って下地を組み立てます。その後、下地のアンカー位置で、差筋の位置を決めてください。差筋は下地のすべてのアンカー位置に立ててください。

—Fタイプの場合



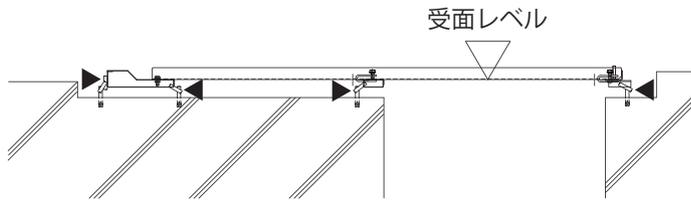
※Uタイプは変位時に本体パネルがせり上がる仕様、Fタイプは平行にスライドする仕様です。

床部（屋内床・屋外床）免震エキスパンションジョイント MX66SP 施工手順②

3

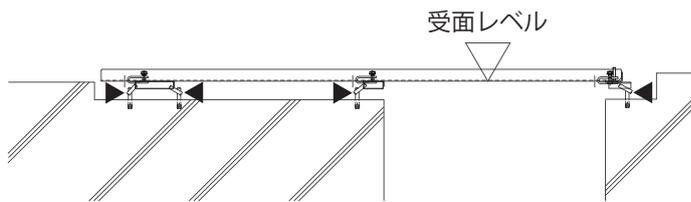
ーUタイプの場合

◀ 溶接箇所を示す



ーFタイプの場合

◀ 溶接箇所を示す

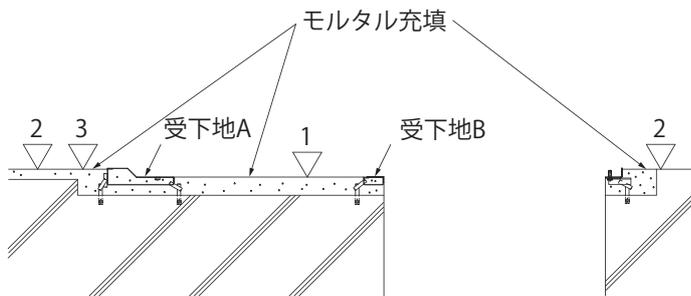


図面にて寸法確認を行い、下地のレベルを調整し、すべてのアンカーと差筋を被覆アーカ溶接します。溶接後、レベラー金具を取り外してください。

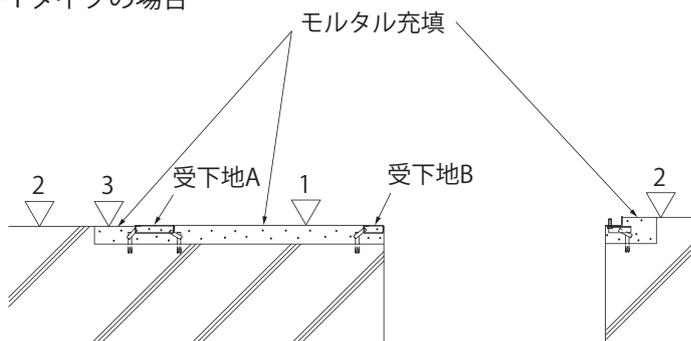
- ※1 下地取り付け時には必ず付属のレベラー金具をご使用ください。
- ※2 差筋、鉄筋は下地の受面レベルより飛び出さないようにしてください。
- ※3 コンクリートの打設、モルタル仕上の作業終了まで、下地の上に荷物を置いたり歩行したりしないでください。

4

ーUタイプの場合



ーFタイプの場合



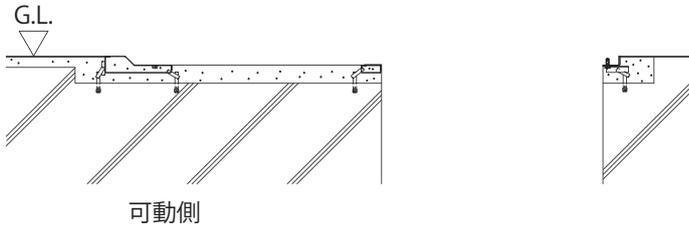
モルタルの充填および床面の仕上げを行います。

- ※4 ▽1の仕上げ天端は、パネルの浮き（ガタツキ）が発生しないようにするために、必ず受下地A,Bの天端より低く仕上げてください。
- ※5 ▽2の仕上げ天端は、床仕上材の厚み分をマイナスしたレベルに仕上げてください。
- ※6 ▽3の仕上げ天端は、地震可動時にも先端カバーがスライドできるように、必ず受下地Aの天端以下で平滑に仕上げてください。

床部（屋内床・屋外床）免震エキスパンションジョイント MX66SP 施工手順③

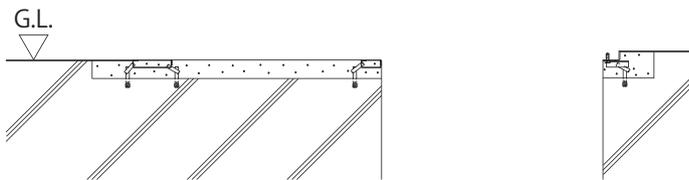
5

－Uタイプの場合



可動側

－Fタイプの場合



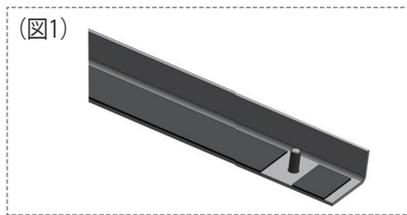
可動側

床仕上げを行います。

※7 可動側の仕上面が G.L. より高い場合、変位時に本体パネルの先端カバーが接触して本体パネル、床仕上材などが損傷する恐れがありますので、絶対に避けてください。

6

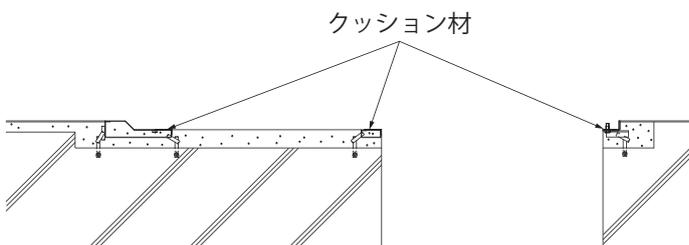
－Uタイプの場合



(図1)



キャップ □  
ナット  
平座金



クッション材

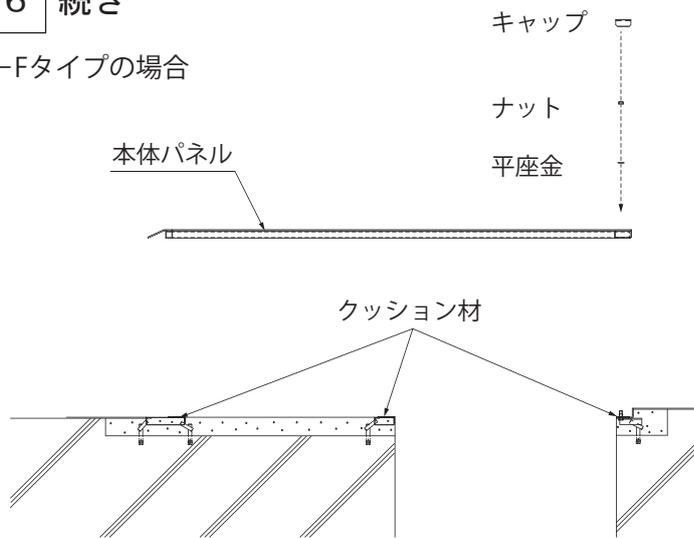
受下地・受枠の汚れ、ゴミなどを清掃し、クッション材を通して貼り付けた後、本体パネルをセットしてください。ボルト固定部は下より、平座金→ナットの順でセットしてください。最後にキャップをはめてください。

- ※8 クッション材は通して貼り付けます。ボルト部分はカットして貼り付けてください。(図1)
- ※9 下地の清掃はクッション材貼付け時、および本体パネルセット時に行ってください。
- ※10 ナットはスリーブに当たるまで締め込んでください。

床部（屋内床・屋外床）免震エキスパンションジョイント MX66SP 施工手順④

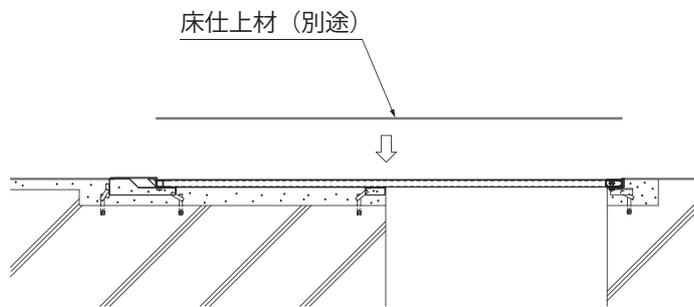
6 続き

-Fタイプの場合

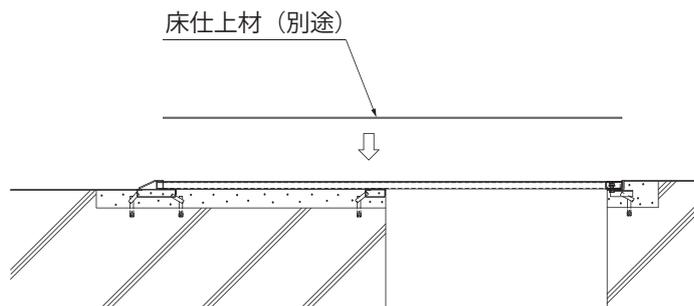


7

-Uタイプの場合



-Fタイプの場合



本体パネルに床仕上材（別途）を貼り付け、施工完了です。

- ※11 ボルト固定部のキャップの上も床仕上材を貼り付けてください。
- ※12 工事中はシート、コンパネなどでエキスパンションジョイントを保護してください。