

# カネソウ 自動ドアガード

## 施工要領書

### 対象製品

ステンレス製自動ドアガード フラットバータイプ 強化ガラスパネル



DA4-4H7A-KG  
(先付タイプ)



DA4-4H7A-AG  
(後付タイプ)

この度は、カネソウ製品をご使用いただき、誠にありがとうございます。

ご使用になる前に、必ずこの「施工要領書」をご一読いただきますようお願いいたします。  
間違った施工・取扱を行いますと、製品の損傷や使用上の不具合、けがなどの事故につながる可能性がありますので、ご注意ください。

また、製品に関するお問い合わせ、破損や劣化などによる交換部品の購入等に関しましては、下記までご連絡ください。

**カネソウ株式会社**

〒510-8101 三重県三重郡朝日町大字縄生81番地

TEL (059) 377-3232 FAX (059) 377-3905

東京支店

TEL (03) 3433-6645

大阪営業所

TEL (06) 7639-5870

仙台営業所

TEL (022) 214-8088

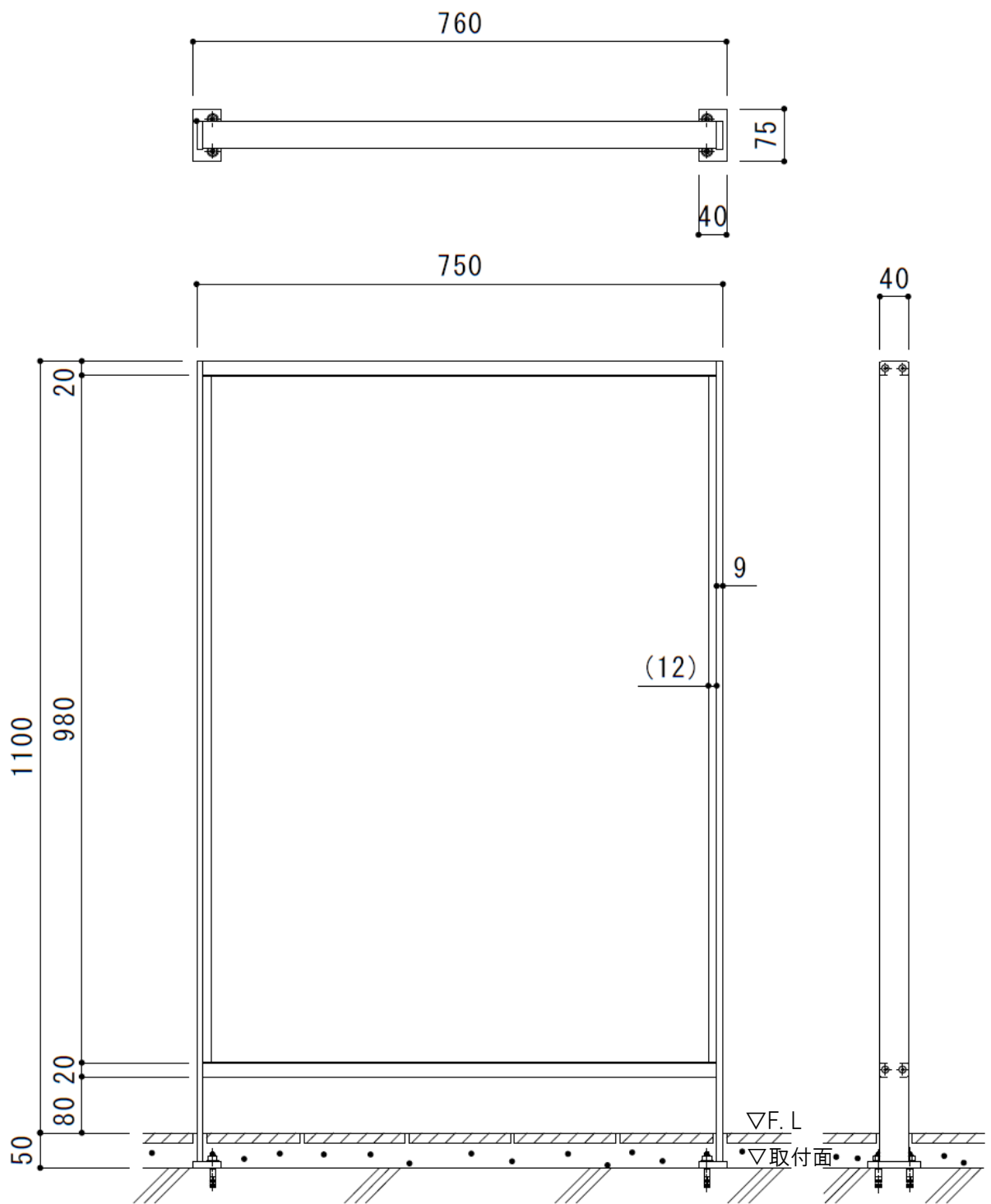
福岡営業所

TEL (092) 432-2532

URL: <http://www.kaneso.co.jp/> E-mail: [info@kaneso.co.jp](mailto:info@kaneso.co.jp)

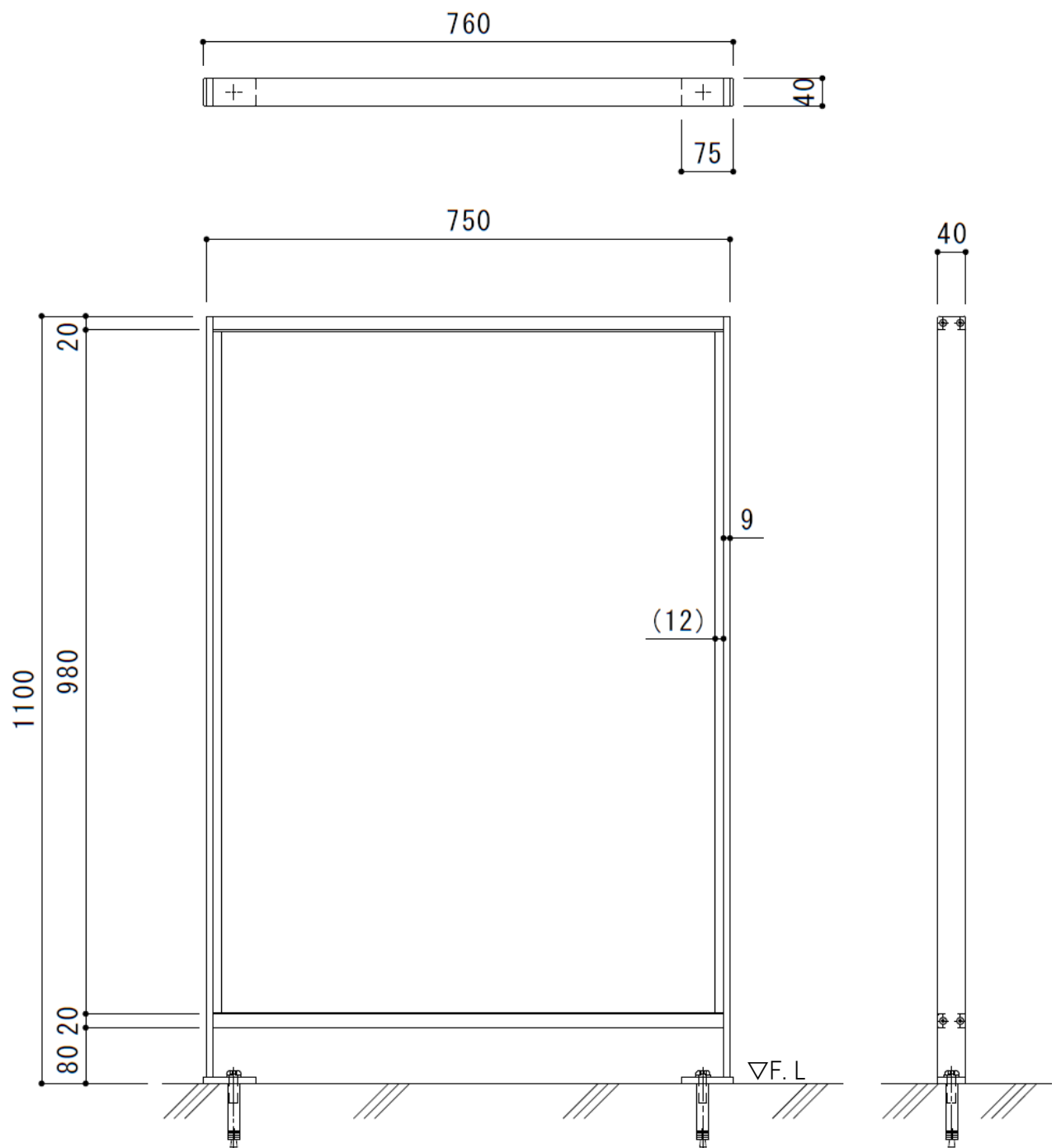
この内容は2022年12月現在のものです。仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

385-1K



**DA4-4H7A-KG (先付タイプ)**

※表示寸法は標準品となります。



**DA4-4H7A-AG (後付タイプ)**

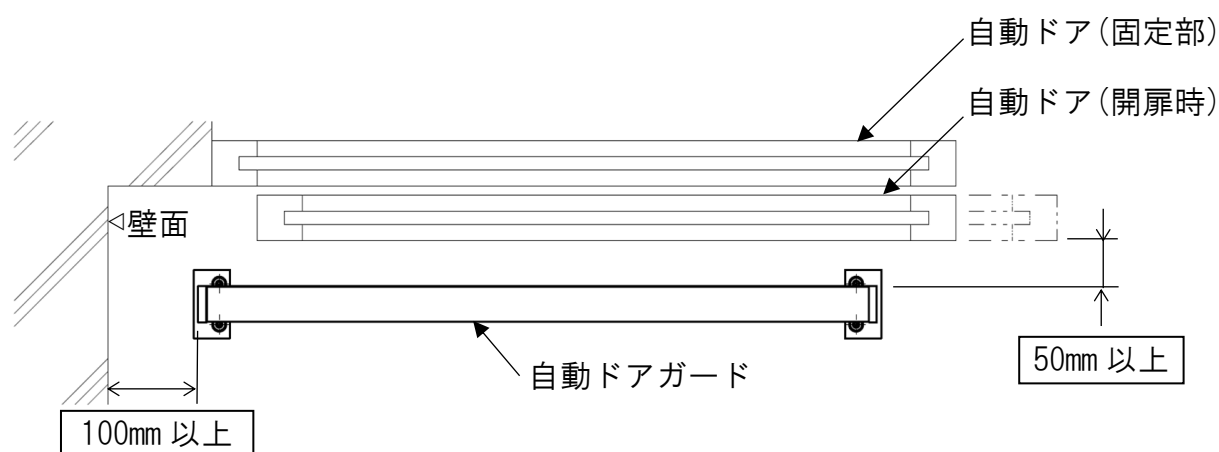
※表示寸法は標準品となります。

## 施工手順

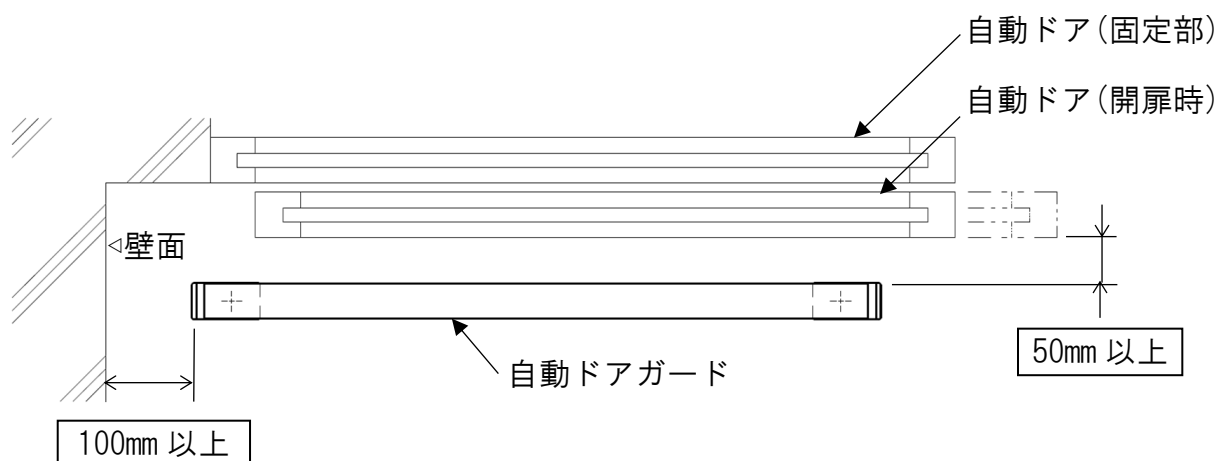
### 1. アンカー位置のけがき

自動ドアガード取付位置に本製品を仮置きし、取付面にアンカー位置をけがきます。

- ・ 取付位置付近の不陸を整正してください。
- ・ 自動ドアガードと自動ドア（開扉時）が接触しないよう、50mm 以上離して設置してください。
- ・ また、ガラス交換時の作業スペース確保のため、壁面より100mm 以上離して設置してください。



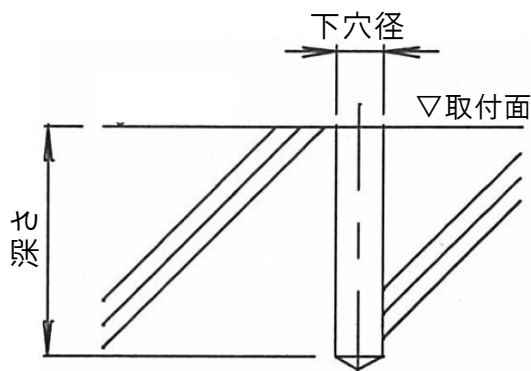
**DA4-4H7A-KG (先付タイプ)**



**DA4-4H7A-AG (後付タイプ)**

## 2. ドリル下穴加工

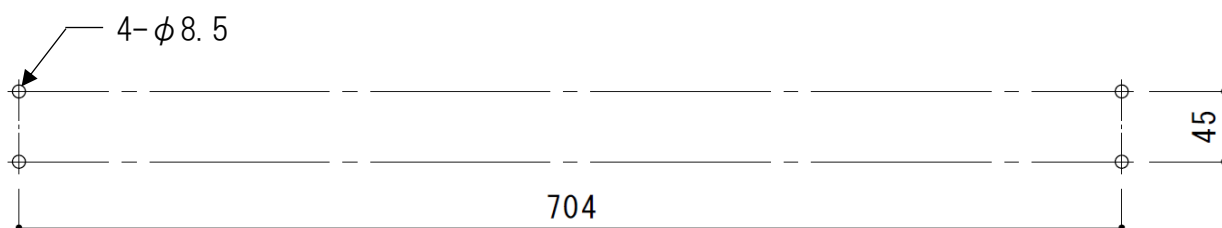
けがきに合わせてドリルで取付面に下穴をあけます。穴加工の後、削り屑等を取り出して穴の中をきれいに清掃します。



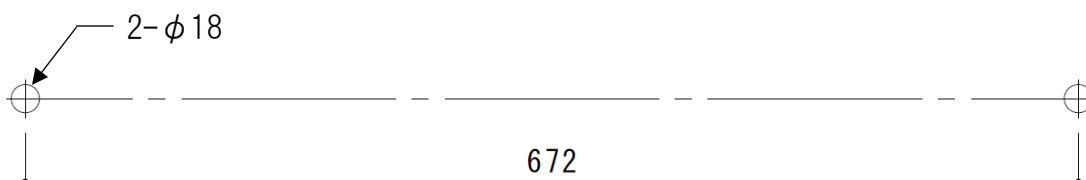
### 下穴加工寸法

製品符号	下穴径 (mm)	深さ (mm)	使用アンカー
DA4-4H7A-KG (先付タイプ)	φ8.5	43 以上	アンカーボルト M8X60 : 4 本
DA4-4H7A-AG (後付タイプ)	φ18	86	本体打込み式アンカー M12X80 : 2 本

### 下穴加工位置寸法



**DA4-4H7A-KG (先付タイプ)**

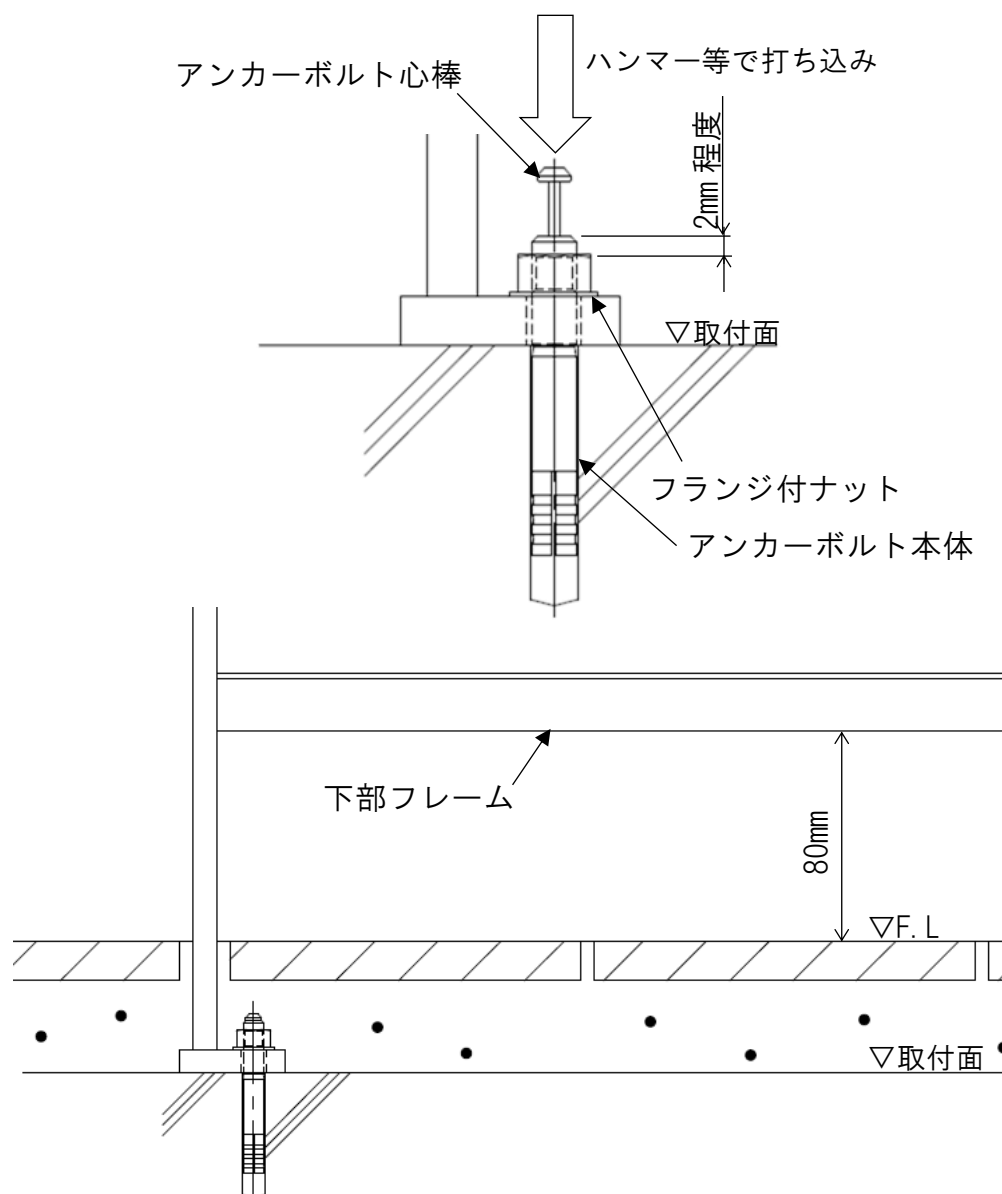


**DA4-4H7A-AG (後付タイプ)**

### 3. アンカー打設及び製品の取付け

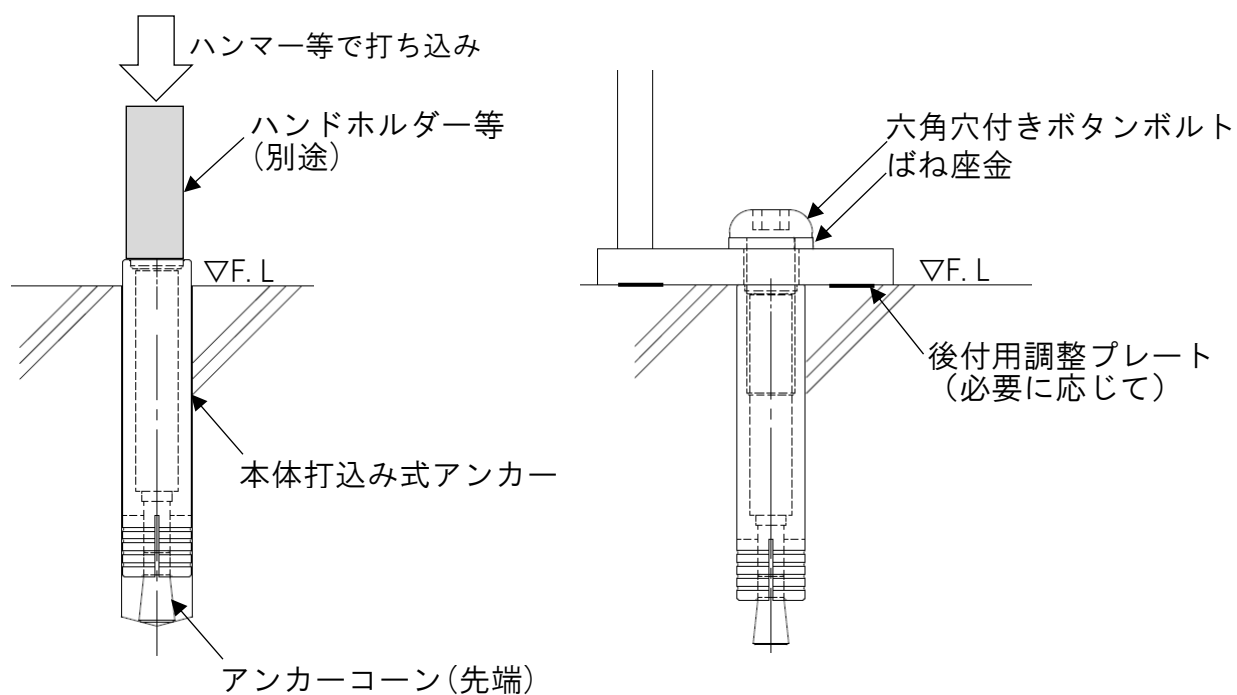
#### 3.1 DA4-4H7A-KG (先付タイプ)

- ・取付面の不陸を整正し、製品を下穴位置に合わせて配置します。
- ・アンカーボルトに付属のフランジ付ナットを、ボルト部が2mm程度出るまでねじ込み、下穴に入れます。
- ・アンカーボルトの心棒が、アンカーボルト本体の頂部に接するまで、ハンマー等で打ち込みます。打ち込みの際はパネルの破損に特にご注意ください。
- ・フランジ付ナットを締め付けて製品を固定し、傾きやガタツキがないか確認し、取付け完了です。  
(その後、床の仕上材の施工となります。下部フレームと仕上面との隙間は、80mmとしてください。)



### 3.2 DA4-4H7A-AG (後付タイプ)

- ・ 本体打込み式アンカーをアンカーコーン(先端)が下穴底部に達するまで挿入します。
- ・ ハンドホルダー等(別途)を用いて、手応えまたは音が変わるまでハンマー等で打ち込みます。
- ・ 取付面の不陸を整正し、製品を取付位置に配置し、取付け具合を確認します。付属の後付用調整プレートにて取付け具合の微調整が可能です。
- ・ ばね座金及び六角穴付きボタンスボルトを締め付けて製品を固定し、傾きやガタツキがないか確認し、取付け完了です。



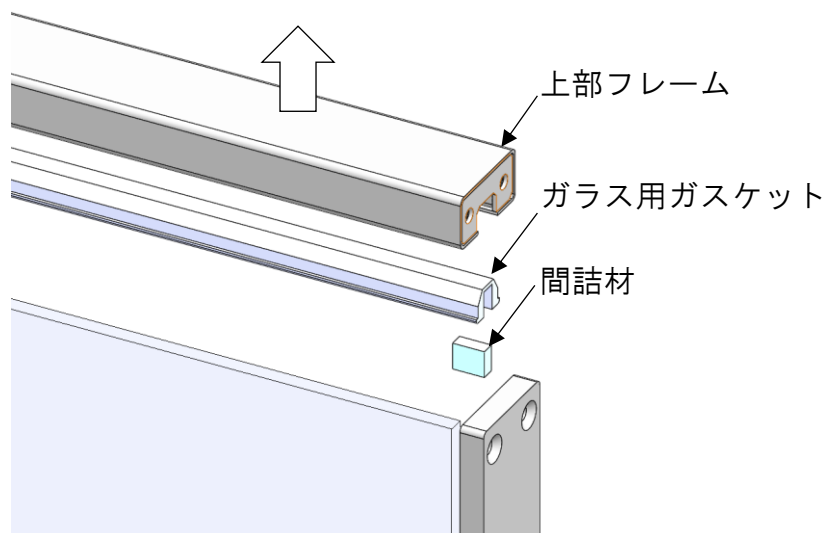
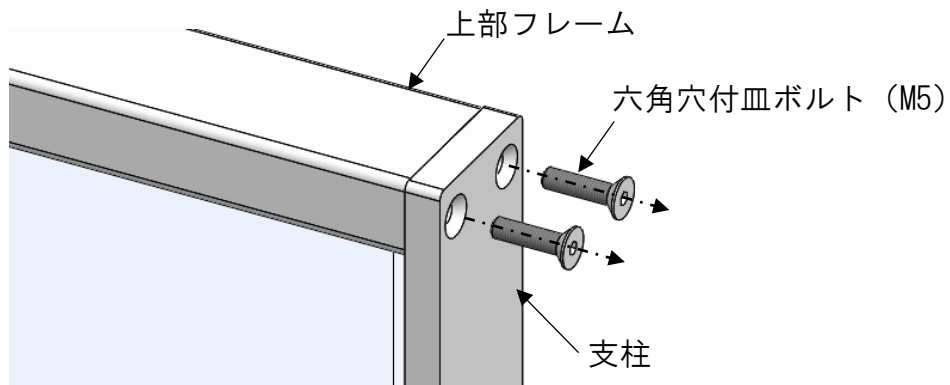
## パネル交換手順

**!** パネル交換時は自動ドアの電源を切り、作業スペースを確保して必ず安全対策を施してください。

**!** パネルの破損・落下・横倒しに十分注意してください。

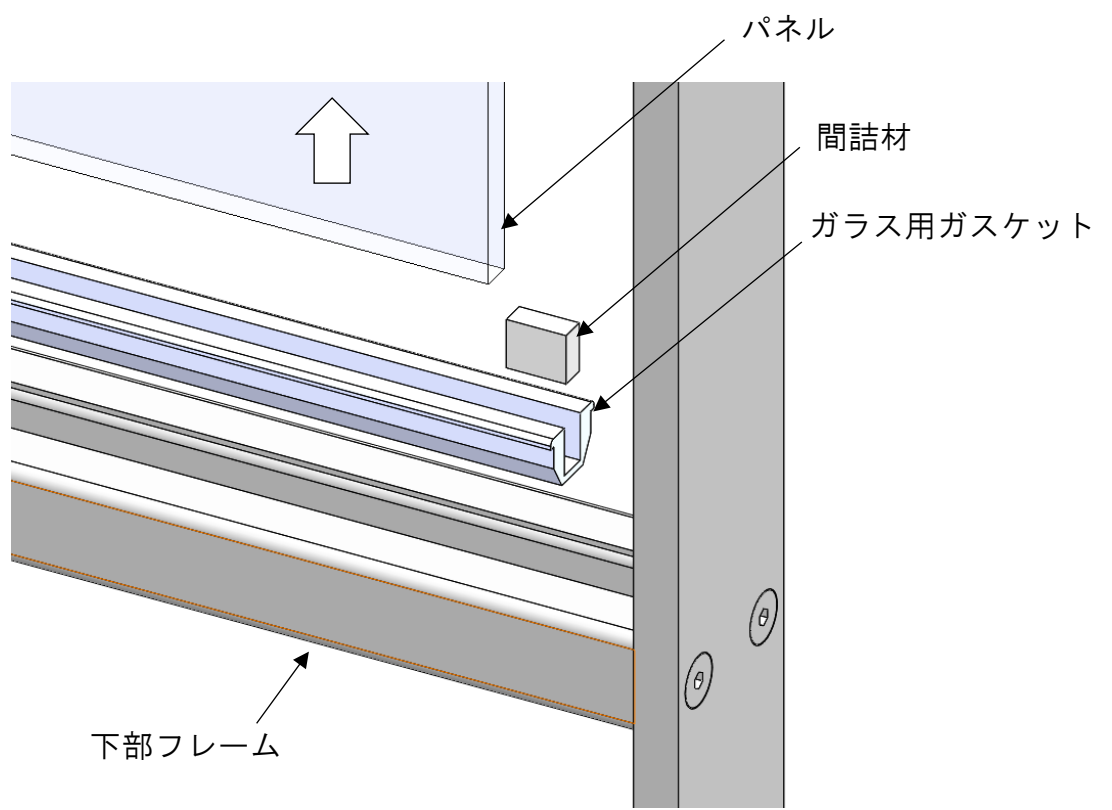
### 1. 既存パネルの取外し

- ・ 支柱上部の六角穴付皿ボルト (M5) を、六角棒スパナ (8mm) で左右両側計 4 本を抜き取り、上部フレームを上方へ引き上げ、取外します。
- ・ 上部フレームに取付けられているガラス用ガスケット及び間詰材も取外します。



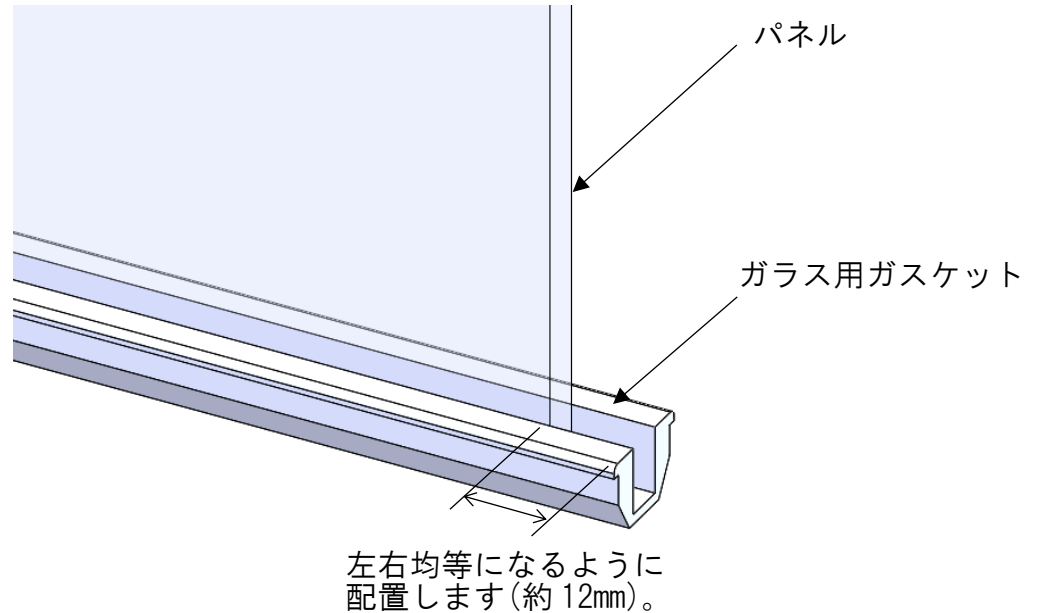


- ・ パネルを上方に引き上げ、取外します。
- ・ 下部フレームに取付けられているガラス用ガスケット及び間詰材も取外します。

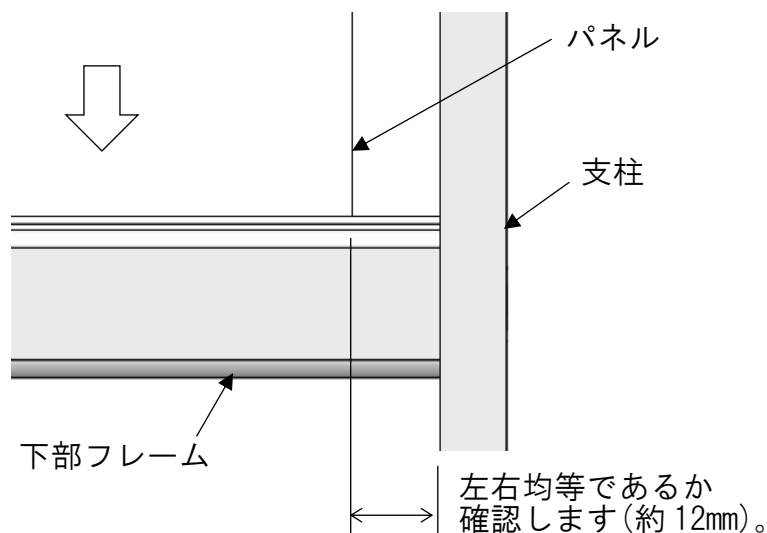


## 2. 交換用パネルの取付け

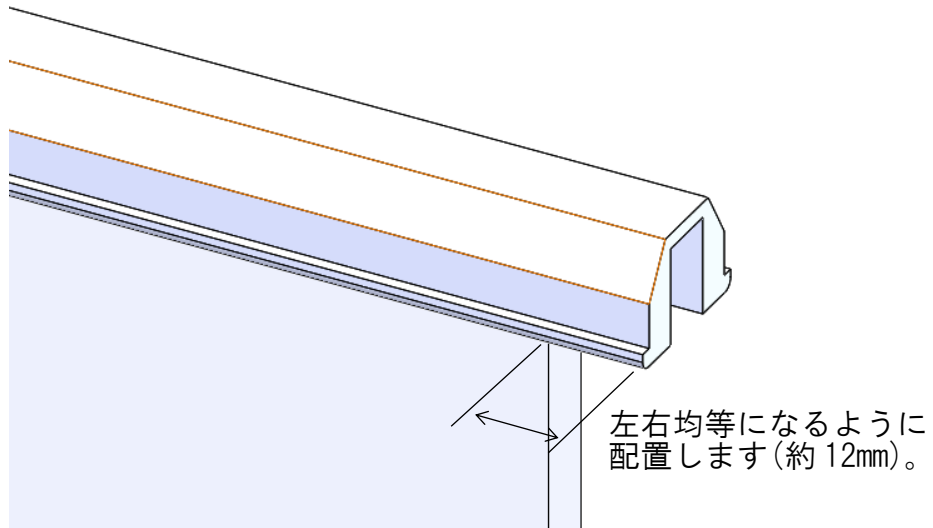
- ・ ガラス用ガスケットで交換用パネル下部を挟み込みます。交換用パネルからガラス用ガスケット端部までの距離が左右均等(約 12mm)になるように配置します。



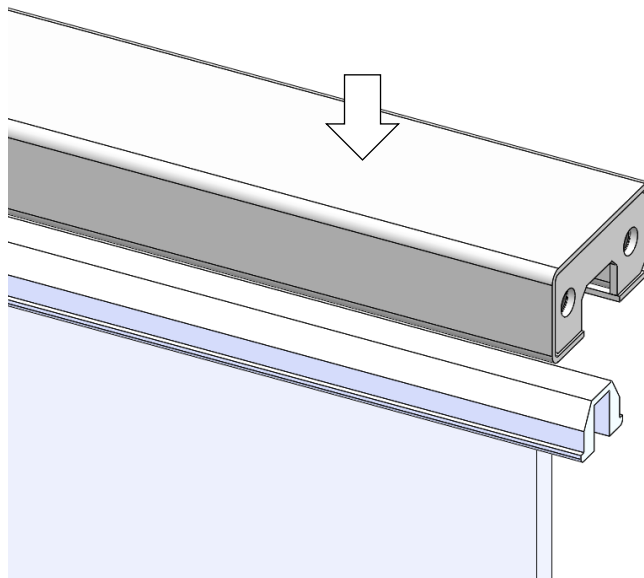
- ・ ガラス用ガスケットで挟み込まれた交換用パネルを、下部フレームに取付けます。その際、交換用パネルと支柱の隙間が左右均等(約 12mm)であるか確認します。



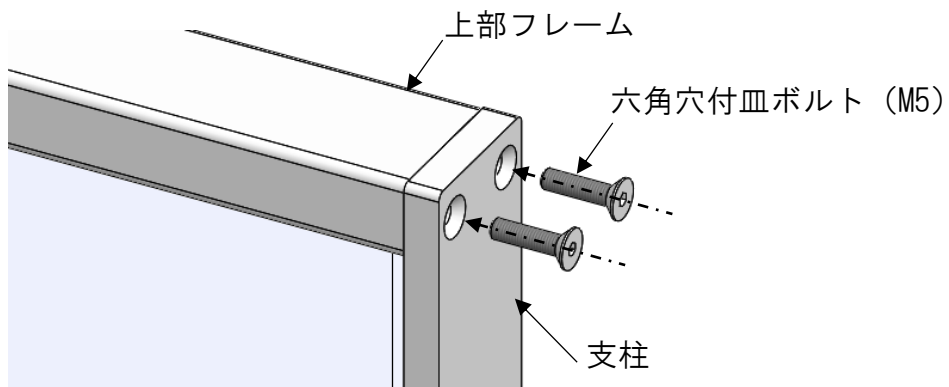
- ・ ガラス用ガスケットで交換用パネル上部を挟み込みます。交換用パネルからのガラス用ガスケット端部までの距離が左右均等(約 12mm)になるように配置します。



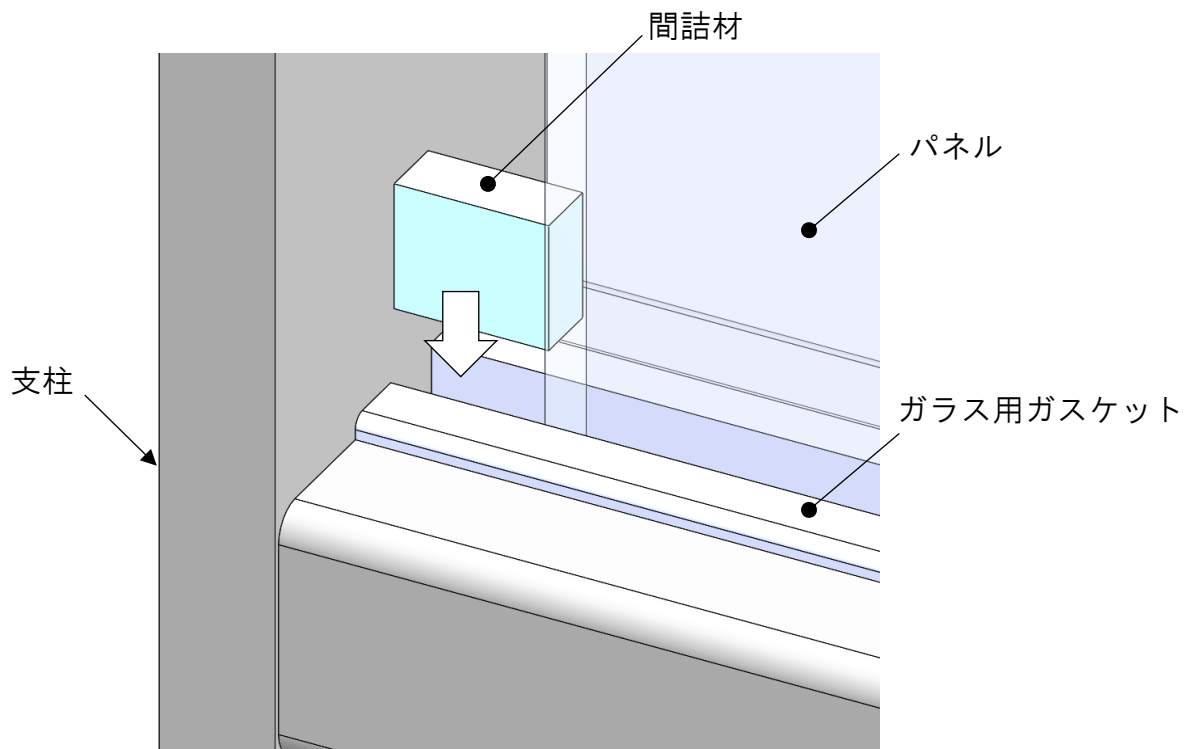
- ・ 上部フレームを交換用パネル上部に取り付けます。上部フレームを支柱の取付位置まで押し込みます。



- ・支柱上部の六角穴付皿ボルト（M5）を六角棒スパナ（8mm）にて左右両側計4本を締め付けて、上部フレームを固定します。



- ・間詰材をガスケット端部の隙間（上下左右 計4ヶ所）に差し込みます。



- ・製品の緩みやガタツキがないか確認し、パネルの交換完了です。