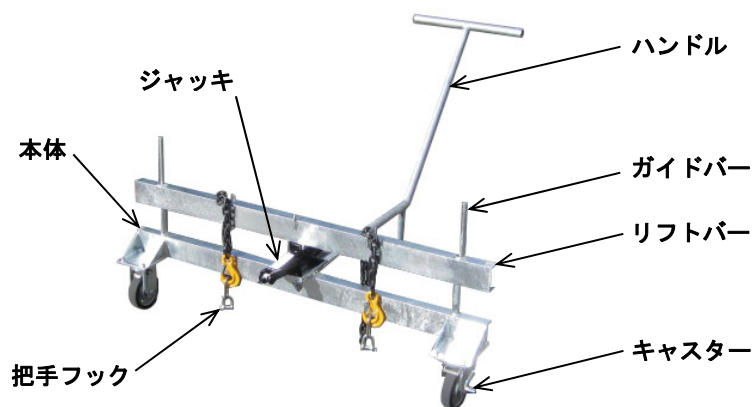


鉄蓋開閉機2型 開閉手順

部品構成



① 本体を鉄蓋の把手と平行に置き、ハンドルを本体に差し込み蝶ボルトで固定します。



② 本体にジャッキを載せます。



③ リフトバーを本体のガイドバーに合わせて載せます。



※ ジャッキの溝にリフトバー下部のジャッキずれ止めがはまっていることを確認してください。



④ 鉄蓋の把手に把手フックを掛けます。(2 A型、2 B型はねじ込みになります。)



⑤ 鎖を把手フック及びリフトバーのフックに掛けます。



⑥ ジャッキを右方向に回し、鉄蓋を持ち上げます。



⑦ ハンドルを持ち水平移動して作業完了。

※ 開口部内の作業をする前に、必ずキャスターをロックしてください。



※ 縁切りが必要な場合は、リフトバーのセンターにあるフックに鎖を掛け縁切りを行ってください。